



ТЕХНОДИЗЕЛЬ

Уфимский завод
резинотехнических изделий



2022

ООО «Технодизель» является крупным региональным производителем резиновых смесей и резинотехнических изделий по государственным стандартам Российской Федерации.

Наша компания стремится обеспечивать безупречное качество готовой продукции, выбирая сырье только проверенных производителей. Резиновые смеси для производства РТИ выпускаются на основе высококачественных материалов крупнейших российских производителей, таких как ПАО «Сибур», ПАО «НК Роснефть» АО «Башкирская содовая компания» и др.

Наша организация имеет свою материально-производственную базу и штат специалистов, обученных сотрудниками фирм – изготовителей и поставщиков оборудования. Резиновые напорные рукава изготавливаются на высокоточном оборудовании, полная автоматизация и компьютеризация которого обеспечивает строгий контроль качества на всех стадиях технологического процесса.

Производственная лаборатория, оснащенная современным оборудованием, имеет важное значение в системе менеджмента качества производства, что обеспечивает высокие стандарты качества и надежность выпускаемых изделий.

Использование прогрессивной технологии, современного оборудования и высококачественного сырья обеспечивают оптимальные эксплуатационные характеристики конечного продукта.

Рукава универсальные промышленные



Назначение

Для подачи топлива, бензинов, масел на нефтяной основе, а также инертных газов, воды, слабых растворов кислот и щелочей (кроме азотной)

Стандарт: ГОСТ 10362-2017

Технические характеристики

Трубка: Резина NBR, устойчивая к действию химических веществ и нефтепродуктов

Усиление: Высокопрочная адгезионноактивная синтетическая нить

Оболочка: Резина NBR/CR, устойчивая к истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам

Температура эксплуатации: От -50 до +100°C

Предел прочности: не менее 3P – для жидких рабочих сред
не менее 5P- для газообразных рабочих сред

 WP bar	 ID mm	 OD mm	 m
16	6,0	14,0	50
	8,0	16,5	50
	10,0	18,5	50
	12,0	20,0	40
	14,0	23,0	40
	16,0	25,0	20
	18,0	26,5	20
	20,0	29,0	20
	25,0	35,0	20

Гарантийный срок хранения рукавов – 12 месяцев

Рукава для газовой сварки



Класс I, III

Назначение

Для подачи природного газа, ацетилена, пропана, бутана под давлением до 20 bar

Стандарт: ГОСТ 9356-75

Технические характеристики

Трубка: Резина IR/SBR/BR

Усиление: Синтетический высокопрочный нитяной каркас

Оболочка: Резина IR/SBR/BR, красная полоса/синяя полоска

Температура: От -35 до +70°C

Предел прочности при гидравлических испытаниях: не менее 3Р

Класс II

Назначение

Для подачи жидкого топлива под давлением до 20 bar

Технические характеристики

Трубка: Резина NBR

Усиление: Синтетический высокопрочный нитяной каркас

Оболочка: Резина NBR

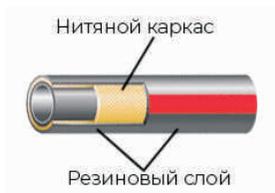
Температура: От -35 до +70°C

Предел прочности при гидравлических испытаниях: не менее 3Р

 WP bar	 ID mm	 OD mm	 m
6,3	6,3	13,0	50
	8,0	16,0	50
20	9,0	18,0	50
	10,0	19,0	50
	12,0	22,0	40
	12,5	22,5	40
	16,0	26,0	20

Гарантийный срок хранения рукавов - 12 месяцев

Рукава паропроводные



Назначение

Для транспортировки сжатого насыщенного пара при температуре 143°C под давлением до 0,3 МПа и для подачи горячей воды под давлением.

Стандарт: ТУ 22.19.30-001-88094888-2021

Технические характеристики

Трубка: Резина EPDM, устойчивая к действию повышенных температур.

Усиление: Синтетический высокопрочный термостойкий нитяной каркас.

Оболочка: Резина EPDM/CR, устойчивая к экстремальным погодным условиям.

Температура: От -55 до +143°C

Предел прочности при гидравлических испытаниях: не менее 5P

 WP bar	 ID mm	 OD mm	 m
3	12,0	24,0	20
	12,5	24,0	20
	16,0	28,0	20
	18,0	30,0	20
	20,0	32,0	20
	25,0	40,0	20

Гарантийный срок хранения рукавов – 6 месяцев

Рукава для подачи воды и воздуха

Резиновые рукава с нитяным усилением – легкое и гибкое резинотехническое изделие для подачи воды и воздуха под давление

Назначение

Для подачи воды и воздуха

Стандарт: ТУ 22.19.30-006-88094888-2022

Технические характеристики

Трубка: Резина IR/SBR/BR

Усиление: Высокопрочная адгезионноактивная синтетическая нить

Оболочка: Резина IR/SBR/BR

Температура эксплуатации: От -35 до +70°C

Предел прочности: не менее 3P

Размеры:

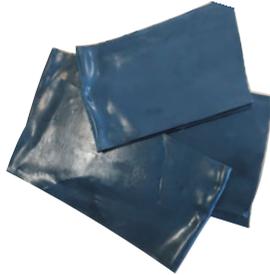


 WP bar	 ID mm	 OD mm	 m
6,3	12	20	40
	14	22	40
	16	24	20
	18	26	20
	20	28,5	20
	25	34	20
10	8,0	15,5	50
	10,0	17,5	50
	12,0	20	40
	14,0	22	40
	16,0	24,5	20
	18,0	26,5	20
	20,0	28,5	20
	25,0	34	20

Гарантийный срок хранения рукавов – 12 месяцев

Резиновые смеси

Резиновые смеси предназначены для изготовления резин (резиновых изделий) с заданными свойствами.



Основные группы и характеристики товарных резиновых смесей, изготавливаемых на предприятии

Назначение	Типы используемых каучуков	Твердость, ШОР А	t° диапазон эксплуатации, °С
Резиновые смеси для различных уплотнительных и др. изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливом: - ограниченной маслбензостойкости; - средней маслбензостойкости; - повышенной маслбензостойкости;	СКН, хлоропеновый каучук	35-65 50-70 65-85	От -60 до +100
Резиновые смеси для различных уплотнительных и др. изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей объемной долей не более 20% (кроме уксусной и азотной кислоты): перекиси водорода	НК, СКИ, СКС	35-65 50-70 60-80	От -40 до +70
Резиновые смеси для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, озона, света, перегретой воды	EPDM	45-65 60-75 70-85	От -50 до +125
Резиновые смеси для изготовления виброизолирующих, силовых деталей, работоспособных в среде воздуха и в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей	СКД, СКИ	35-65 50-70 60-80	От -50 до +80
Резиновые смеси для изготовления виброизолирующих, силовых деталей, работоспособных в контакте с маслами и топливами	СКИ	50-70	От -50 до +100

Методы изготовления резиновых смесей на предприятии:

- метод закрытого смешения - в резиносмесителе;
- метод открытого смешения - на вальцах.

Резиновые смеси поставляются в виде пластин, листов, полос или лент

Гарантийный срок хранения резиновых смесей – 3 месяца



Шнуры резиновые круглого и прямоугольного сечения

Резиновые шнуры круглого и прямоугольного сечений, предназначенные для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 1,0 МПа, защиты полостей от пыли, грязи и используемые в народном хозяйстве.



Стандарт: ГОСТ 6467-79

Типы резиновых шнуров:

Тип	Назначение	t° интервал работоспособности, °С	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкая	От -30 до +50	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух и инертные газы
2	Теплостойкая	От -30 до +150	Воздух, азот и инертные газы до температуры 90 °С, водяной пар до 140 °С
3	Морозостойкая	От -45 до +50	Воздух, азот и инертные газы
4	Маслобензостойкая	От -30 до +50	Масло или бензин
5	Унифицированная для использования в условиях, предусмотренных для типов 1,3,4	От -50 до +50	Среды указанные для типов 1,3,4. Дизельные масла и дизельные топлива
6	Для пищевой промышленности	От -30 до +50	Для работы в прикосновении с пищевыми продуктами

Степень твердости:

М - малая

С -средняя

П- повышенная

Группа:

1 -для работы с давлением рабочей среды до 0,5 МПа

2- для работы с давлением рабочей среды до 1,0 МПа

Диаметр или размер стороны шнуров круглого и квадратного сечений соответствуют 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,0; 25,0; 28,0; 32,0; 36,0; 40,0; 45,0 мм

Гарантийный срок хранения шнуров - 3 года

Формовые резиновые изделия

Формовые РТИ – изделия, получаемые методом вулканизации резины в прессе. Включают в себя обширную группу прокладочных, уплотняющих и амортизирующих деталей (сальники, кольца различного сечения, пыле-, влаго- и маслозащитные колпачки, резинометаллические амортизаторы, манжеты и др.)

Стандарт ТУ 22-19-73-003-88094888-2022



Ассортимент резинотехнических изделий

№	Область применения	Группа резиновой смеси	t° интервал работоспособности, °С	Наименование РТИ
1	Изделия, работоспособные в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей объемной долей не более 20% (кроме уксусной и азотной кислоты), перекиси водорода	I	От -35 до +50	Кольцо уплотнительное, Прокладка, Втулка, Клапан, Диафрагма, Манжета, Заглушка, Уплотнение, Мембрана
2	Изделия, работоспособные в среде воздуха, озона, света, перегретой воды	II	От -35 до +140	Кольцо уплотнительное, Прокладка, Втулка, Клапан, Диафрагма, Манжета, Заглушка, Уплотнение, Мембрана
3	Изделия, работоспособные в контакте с маслами и топливами	III	От -35 до +100	Кольцо уплотнительное, Прокладка, Втулка, Клапан, Диафрагма, Манжета, Заглушка, Уплотнение, Мембрана
4	Изделия из резины повышенной износостойкости	IV	От +35 до +50	Кольцо уплотнительное, Прокладка, Втулка, Клапан, Диафрагма, Манжета, Заглушка, Уплотнение, Мембрана

Примечание: Приведенный ассортимент может быть уточнен и изменен в соответствии с конструкторской документацией.

Гарантийный срок хранения - 1 год



Технические пластины



Технические пластины предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок и п.д. Неформовая – техпластина, изготовленная методом вулканизации в котле, либо на непрерывном вулканизаторе

Стандарт: ГОСТ 7338-90

Марки технических пластин:

Марка	Твердость, ед.ШОР А	Темпера-ый интервал, °С	Рабочая среда
ТМКЩ - тепло морозо- кислото- щелочестойкая	М 35-50	От -45 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислота, щелочи концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.
	С 50-65	От -30 до +80	
	Т 65-85	От -30 до +80	
МБС - масло бензостойкое	М 30-55	От -30 до +80	Воздух помещений, емкостей сосудов; инертные газы при от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе; бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа; азот.
	С 55-70	От -30 до +80	
	Т 70-90	От -30 до +80	

Изготовим:

Неформовые пластины со следующими параметрами и размерами:

- класса 1-го, 2-го;
- шириной от 300 до 800 мм;
- длиной от 500 до 1200 мм.

Гарантийный срок хранения пластин - 2,5 года

Компания ТЕХНОДИЗЕЛЬ стремится обеспечивать безупречное качество готовой продукции, выбирая сырье только проверенных производителей. Резиновые смеси для производства изделий выпускаются на основе высококачественных каучуков российских компаний ПАО «СИБУР» и ПАО НК «Роснефть».

Промышленные рукава ALPNA изготавливаются бездорновым способом на высокоточном современном оборудовании, полная автоматизация и компьютеризация которого обеспечивает строгий контроль качества на всех стадиях технологического процесса.

Достоинства бездорнового способа изготовления резиновых рукавов:

- возможность изготовления рукавов значительной длины;
- высокая степень механизации и автоматизации;
- высокая производительность.

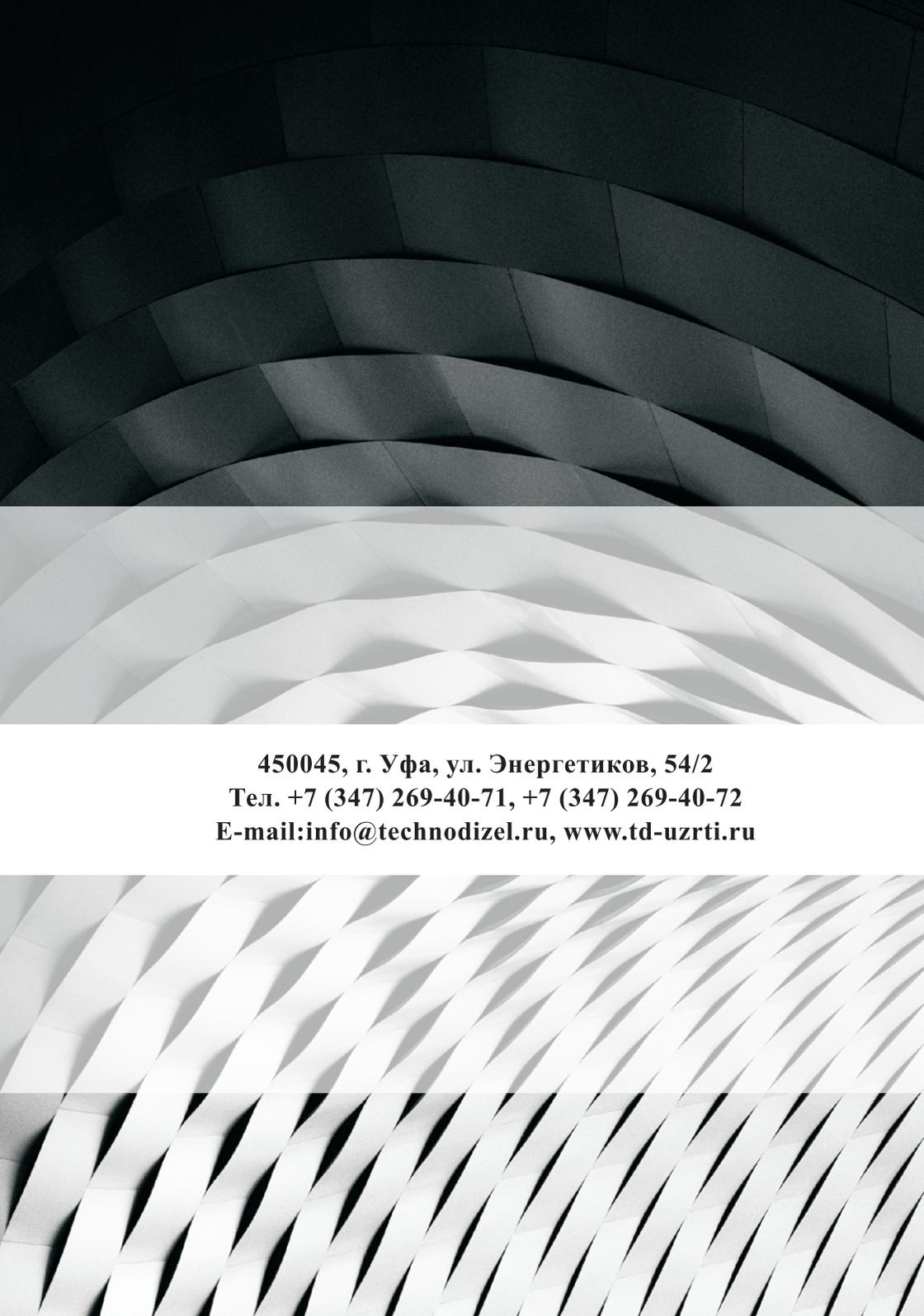
Наше предприятие имеет возможность проводить лабораторные испытания в собственной испытательной лаборатории и создавать продукт по критериям заказчика.



Испытательно-технологическая лаборатория имеет свидетельство о компетенции и оснащена современным оборудованием и средствами измерения для определения полного комплекса физико-механических и физико-химических показателей эластомерных композиций.

Оснащенность лаборатории различными инструментами и приборами позволяют испытывать многочисленные свойства эластомеров в соответствии с различными признанными международными стандартами:

- ✓ устойчивость к агрессивным жидкостям;
- ✓ прочность крепления к металлу;
- ✓ определение прочностных показателей;
- ✓ теплостойкость.



450045, г. Уфа, ул. Энергетиков, 54/2
Тел. +7 (347) 269-40-71, +7 (347) 269-40-72
E-mail: info@technodizel.ru, www.td-uzrti.ru